

Serie
FPT SYNCHRO

Sistemi di sollevamento sincrono

**1mm di precisione
nelle operazioni di
sollevamento e discesa**



Per sollevare con precisione di 1 mm

F.P.T. realizza sistemi di sollevamento integrati controllati tramite PLC. Il sistema F.P.T. SYNCHRO permette all'operatore di effettuare ogni passo del processo di sollevamento e di discesa in modo sincrono tramite la gestione integrata della parte idraulica e di controllo. I carichi squilibrati sono mantenuti livellati durante le fasi di salita o di discesa, con una precisione sul livellamento pari a 1 mm.

Il sistema è stato sviluppato per adattarsi alle esigenze di sollevamento del cliente e può essere totalmente personalizzabile con una serie di optional. E' lo strumento ideale per operazioni di sollevamento o pesatura che necessitano di funzioni di controllo dedicate. Il sistema F.P.T. è di facile utilizzo per l'operatore, sicuro e modulabile.

Applicazione tipica di sollevamento sincrono da 4 a 48 punti:

Il sistema tramite i segnali derivanti dai trasduttori di corsa e pressione consente salite e discese sincrone con la precisione di 1 mm, riducendo il rischio di sollecitazioni eccessive dovute alla distribuzione disuguale dei carichi tra i punti di sollevamento.

L'operatore tramite lo schermo del pc può settare i parametri dell'operazione da svolgere, decidere il numero di cilindri da utilizzare, la corsa, la precisione e la velocità con cui operare. Tutti i dati durante le operazioni sono sempre monitorati a sistema e permettono di aumentare la produttività e la sicurezza durante le operazioni. Tutti i dati vengono registrati e sono scaricabili successivamente.

Composizione base del sistema:

- centralina oleodinamica a 700 bar con pompa a pistoni radiali, motore trifase controllato da inverter
- pc portatile o pannello touch screen
- trasduttori a filo per il controllo della corsa
- cavi armati completi di connettori industriali

Per utilizzo con cilindri idraulici a semplice o doppio effetto

Controlli - Pannello operatore:

- Controllo da 4 a 48 punti di sollevamento
- Movimento controllato per le manovre di salita/ discesa
- Possibilità di selezionare i cilindri da azionare
- 2 modalità possibili: automatica o manuale
- Possibilità di impostare l'errore massimo
- Precisione sul sincronismo di 1 mm
- Visualizzazione degli allarmi relativi al carico e alla corsa per la massima sicurezza durante le operazioni
- Visualizzazione dell'errore relativo massimo tra i vari cilindri
- Download e memorizzazione dei dati relativi ai sollevamenti

Ottimizzazione della velocità

Il sistema è in grado di ottimizzare la velocità di salita/ discesa del carico indipendentemente dal numero e dalla grandezza dei cilindri mantenendo l'errore entro il limite impostato. Il pannello operatore consente anche di effettuare la cosiddetta "manovra di appoggio" dei cilindri sulla struttura/impalcato da sollevare, consentendo così un notevole risparmio di tempo.

Le informazioni visualizzate per ciascun cilindro sono:

- posizione relativa e assoluta
- pressione
- forza
- direzione (salita/discesa)
- informazioni relative agli errori





Applicazioni tipiche di sollevamento sincronizzato:

- Movimentazione di strutture pesanti.
- Manutenzione, lancio o costruzione di ponti
- Operazioni di trasferimento di carico
- Installazione o manutenzione di impianti pesanti
- Posizionamento di piattaforme offshore
- Operazioni di pesatura